



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 432/2010/MUC von / dated 2019-06-17

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o. ul. Kasprowicza 132 01-949 Warszawa	Werk / plant:	Nationalität/ Country: PL	Datum:/ Date: 2019-06-17	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	S355J2G3 S355J2	EN	10025- 2	N	Stabstahl, gewalzt / rolled bar	20	150					AD 2000 TRD	W 13 107	
02	C22.8, 15Mo3, 13CrMo44, 10CrMo9-10, P250GH, 16Mo3, 13CrMo4-5	DIN EN	17243 10273	N, QT	Stabstahl, gewalzt / rolled bar	20	150					AD 2000 TRD	W 13 107	
03	12CrMoV57 21CrMoV5-7	DIN EN	17240 10269	QT	Stabstahl / bar	20	150					AD 2000 TRD	W 7 108	
04	Stähle entspr. / steels according to	DIN DIN EN	17100 17175 10025	U	Hüttenvormaterial primary material / billet	42	150					AD 2000	W 0	

Bericht Nr. / Order no.
AMW/IS/DGR/W0/PL/01/19
vom / dated 2019-05-18

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10