

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr AMW/5/18 rev.1**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:  
**Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, o średnicy 8-40mm**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego  
**Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, o średnicy 8-40mm**  
**Oznakowanie producenta, zastosowane na wyrobie: 1-42**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**Do zbrojenia konstrukcji betonowych**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:  
**ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.**  
**Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, Polska**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
**System ( 1+ )**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:  
7a. Polska Norma wyrobu: **PN-H-93220:2018 -02**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

**Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr akredytacji AC 005**  
**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005-UWB-040**

7b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy** .

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**

## 8. Deklarowane właściwości użytkowe (dla stali o podwyższonej ciągliwości - klasa C):

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
<b>Własności mechaniczne</b>		
Granica plastyczności Re (MPa)	500 ≤ Re ≤ 625	
Stosunek Rm/Re	1,15 ≤ Rm/Re ≤ 1,35	
Wydłużenie całkowite przy największej sile rozciągającej Agt (%)	≥ 8,0	
Wydłużenie względne As (%)	≥ 16,0	
<b>Próba zginania z odginaniem</b> Odginanie o kąt α=20° po zginaniu o kąt α=90°	Brak pęknięć poprzecznych	
<b>Minimalny współczynnik uźebrowania (f<sub>R</sub>, min)</b>	d=8mm : 0,045 d=10mm : 0,052 d≥12mm : 0,056	
<b>Tolerancja masy (dopuszczalna odchyłka masy)</b>	d≤8mm : ± 6,0% 10mm – 40mm : ±4,0%	
<b>Analiza chemiczna dla wytopu (%)</b>	C max 0,22 Mn max 1,60 Si max 0,55 P max 0,050 S max 0,050 Cu max 0,60 N max 0,012 Ce <sub>q</sub> max 0,50	---
<b>Oporność na obciążenia cykliczne przy odkształceniu ε:</b> 16mm≥d ε=4%, 16mm<d≤20mm ε=2,5%, d>20mm ε=1,5%	5 cykli	
<b>Wytrzymałość na zmęczenie:</b> Napężenie maksymalne σ <sub>max</sub> 300MPa, Amplituda 2σ= 175MPa, dla≤25mm Amplituda 2σ=160MPa, dla>25mm	min ilość cykli 2 x 10 <sup>6</sup>	
<b>Próba zginania ze statyczną próbą rozciągania-</b> tylko dla prętów o średnicy d ≤ 16mm	Wymaganie dla własności (Re, Rm/Re, Agt, A5)- zgodnie z p. 1 niniejszej tabeli	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punktach deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Warszawa dn 06.08.2019

W imieniu producenta:

Kierownik działu Kontroli Jakości

Dorota Pietrzyk

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
KIEROWNIK DZIAŁU  
KONTROLI JAKOŚCI

Beata Dorota Pietrzyk

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
ul. Kasprzowicza 132  
01-949 Warszawa  
PolskaT +48 (22) 835 8000  
F +48 (22) 835 4222  
[www.arcelormittal-warszawa.com](http://www.arcelormittal-warszawa.com)  
Regon 010592085 NIP 1180016775  
Sąd rejonowy dla m. st. Warszawy  
KRS 43770  
Kapitał zakładowy: 380 000 000 zł  
BDO 000028570System zarządzania  
ISO 9001:2015  
IATF 16949:2016  
ISO 14001:2015  
OHSAS 18001:2007  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9108627308