

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr AMW/5/18

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, o średnicy 8-40mm
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego
3. **Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, o średnicy 8-40mm**
Oznakowanie producenta, zastosowane na wyrobie: 1-42
4. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Do zbrojenia konstrukcji betonowych
5. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, Polska
6. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
7. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System (1+)
8. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu: **PN-H-93220:2018 -02**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr akredytacji AC 005

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005-UWB-040

7b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy .**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**

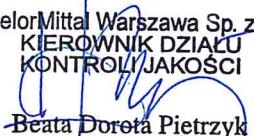
9. Deklarowane właściwości użytkowe (dla stali o podwyższonej ciągliwości - klasa C):

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1. Własności mechaniczne		
Granica plastyczności Re (MPa)	500 ≤ Re ≤ 625	Zgodnie z PN-H-93220:2018
Stosunek Rm/Re	1,15 ≤ Rm/Re ≤ 1,35	
Wydłużenie całkowite przy największej sile rozciągającej Agt (%)	≥8,0	
Wydłużenie względne As (%)	≥16,0	
2. Próba zginania z odginaniem Odginanie o kąt α=20° po zginaniu o kąt α=90°		
3. Minimalny współczynnik uźebrowania (f_R, min)		
d= 8mm : 0,045 d= 10mm : 0,052 d ≥12mm : 0,056		
4. Tolerancja masy (dopuszczalna odchyłka masy)		
d ≤ 8mm : ± 6,0% 10mm -40mm : ±4,0%		
5. Analiza chemiczna dla wytopu (%):		
C max 0,22 Mn max 1,60 Si max 0,55 P max 0,050 S max 0,050 Cu max 0,60 N max 0,012 Ce _q max 0,50		
6. Odporność na obciążenia cykliczne przy odkształceniu ε: 16mm ≥ d ε=4%, 16mm < d ≤ 20mm ε=2,5%, d > 20mm ε=1,5%		
5 cykli		
7. Wytrzymałość na zmęczenie: Napężenie maksymalne σ _{max} 300MPa, Amplituda 2 σ =175MPa, dla ≤ 25mm Amplituda 2 σ =160MPa, dla > 25mm		
min ilość cykli 2 x 10 ⁶		
8. Próba zginania ze statyczną próbą rozciągania – tylko dla prętów o średnicy d ≤ 16mm		
Wymaganie dla własności (Re, Rm/Re, Agt, A5) – zgodnie z p. 1 niniejszej tabeli		

10. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punktach deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Warszawa dn 18.07.2018

W imieniu producenta:

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
KIEROWNIK DZIAŁU
KONTROLI JAKOŚCI

Beata Dorota Pietrzyk