

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr AMW/6/18 rev 2

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali w gatunku B500SN
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego
**Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SN, o średnicy 10-32mm.
Stal klasy B**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Do zbrojenia konstrukcji betonowych
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
**ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul Kasprzowicza 132, 01-949 Warszawa, Polska**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System (1+)
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu: **PN-H-93250:2018 -02**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr akredytacji AC 005

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005-UWB-045

7b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy** .

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**

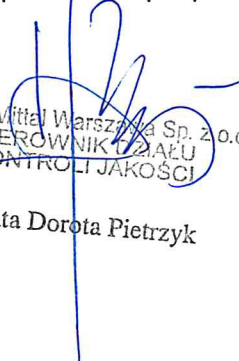
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1. Własności mechaniczne		
Granica plastyczności Re (MPa)	≥ 500	--
Stosunek Rm/Re	≥ 1.10	
Wydłużenie całkowite przy największej sile rozciągającej Agt (%)	≥ 5,5	
Wydłużenie względne As (%)	≥ 14,0	
2. Próba zginania z odginaniem Odginanie o kąt $\alpha=20^\circ$ po zginaniu o kąt $\alpha=90^\circ$		
3. Minimalny współczynnik uźebrowania (f_R, min) Przyczepność do betonu		
d= 10mm : 0,052 d ≥12mm : 0,056		
4. Tolerancja masy (dopuszczalna odchyłka masy)		
±4,0%		
5. Analiza chemiczna dla wytopu (%):		
C max 0,22 Mn max 1,60 Si max 0,55 P max 0,050 S max 0,050 Cu max 0,80 N max 0,012 Ce _q max 0,50		
6. Odporność na obciążenia cykliczne przy odkształceniu ϵ: 16mm ≥ d $\epsilon=4\%$, 16mm < d ≤ 20mm $\epsilon=2,5\%$, d > 20mm $\epsilon=1,5\%$		
3 cykle		
7. Wytrzymałość na zmęczenie: Napężenie maksymalne σ_{max} 300MPa, Amplituda $2\sigma = 175$ MPa, dla ≤ 25mm Amplituda $2\sigma = 145$ MPa, dla > 25mm		
min ilość cykli 2×10^6		

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punktach deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Warszawa dn. 25.02.2021

W imieniu producenta podpisała:



ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
KIEROWNIK ZBIORU
KONTROLI JAKOŚCI
Beata Dorota Pietrzyk