

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr AMW/7/18

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500B o średnicy 8-32mm
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego
Pręty żebrowane (stalowe), walcowane na gorąco ze stali B500B o średnicy 8-32mm
Oznakowanie producenta, zastosowane na wyrobie: 1-42
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
zgodnie z Aprobata IBDiM: do stosowania w budownictwie – w inżynierii komunikacyjnej do zbrojenia konstrukcji i elementów żelbetowych, projektowych wg zasad określonych w PN-EN 1992-1-1:2008 i PN-EN 1992-2:2010 dla stali o ciągliwości B
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, Polska
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System (1+)
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna IBDiM Nr: **KOT-2018/0234, wydanie 1**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:
Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., nr akredytacji AC 005

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005-UWB-063

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Właściwości wytrzymałościowe i technologiczne

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi Metody badań /oceny
Granica plastyczności R_e , MPa	500-650	PN-EN ISO 15630-1 PN –EN 10080
Stosunek R_m/R_e	$\geq 1,08$	
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A_{gt} , %	$\geq 5,0$	
Odginanie próbek o kąt 20° po zginaniu o kąt $\alpha=90^\circ$ na trzpieniu o średnicy: – 5 d dla $d = 10 \div 16$ mm – 8d dla $d = 18 \div 28$ mm – 10d dla $d = 32$ mm	brak pęknięć	
Wytrzymałość zmęczeniowa badana przy następujących parametrach: - naprężenie maksymalne $\sigma_{max} = 0,6R_e$ - zakres zmiany naprężeń $2\sigma_a = 175$ N/mm ² dla $d \leq 28$ mm oraz $2\sigma_a = 145$ N/mm ² dla $d > 28$ mm	$\geq 2 \cdot 10^6$ cykli	

Skład chemiczny

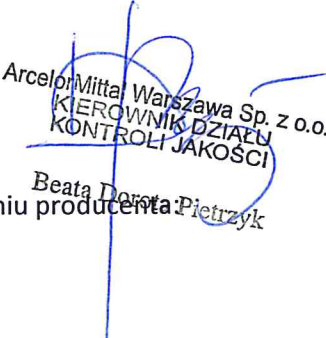
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Deklarowane właściwości użytkowe							Uwagi
Analiza chemiczna	Rodzaj analizy	Wagowa zawartość pierwiastków %							skład chemiczny i równoważnik węgla według normy PN-EN 10080:2007
		C	Mn	N	S	P	Cu	Si	
	Wytopowa	$\leq 0,22$	$\leq 1,60$	$\leq 0,012$	$\leq 0,050$	$\leq 0,050$	$\leq 0,80$	$\leq 0,60$	
	wyrobu	$\leq 0,24$	$\leq 1,70$	$\leq 0,014$	$\leq 0,055$	$\leq 0,055$	$\leq 0,85$	$\leq 0,65$	
Równoważnik węgla C_E		dla analizy wytopowej: $\leq 0,50$ dla analizy wyrobu: $\leq 0,52$							

Kształt, wymiary i masa

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe				Uwagi
Współczynnik uźebrowania (f_R) Pole przekroju Masa na jednostkę długości	Średnica nominalna	Współczynnik uźebrowania	Pole przekroju	Masa *	Metody badań/ oceny
	d mm	f_R	A_s mm ²	m kg/m	
	8	≥0,045	50,3	0,395	PN-EN 15630-1 PN-EN 10080
	10,0	≥ 0,052	78,5	0,617	
	12,0	≥ 0,056	113,0	0,888	
	14,0		154,0	1,210	
	16,0		201,0	1,580	
	18,0		254,0	2,000	
	20,0		314,0	2,470	
	22,0		380,0	2,980	
	25,0		491,0	3,850	
	28,0		616,0	4,830	
	32,0		804,0	6,310	
* Dopuszczalna odchyłka masy wynosi +/- 4,5%					

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punktach deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Warszawa dn 26.11.2018


 ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
 KIEROWNIK DZIAŁU
 KONTROLI JAKOŚCI
 Beata Dorota Pietrzyk
 W imieniu producenta

Str 3/3