

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č. 4/2018

vydané podle § 13 zákona 22/1997 Sb. „o technických požadavcích na výrobky“ v platném znění a § 13 nařízení vlády (dále jen NV) č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

1. Název a adresa výrobce:

ArcelorMittal Warszawa Sp z o.o
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, POLSKA

2. Stanovený výrobek a jeho popis:

Za tepla válcovaná ocel pro výztuž do betonu s žebírky v tyčích, značka B 500B (CSN 42 0139), Ø 8 mm - 32 mm, identifikační znak výrobce: 1/42

3. Určení a použití výrobku:

Ocel se používá převážně jako výztuž železobetonových konstrukcí.

4. Způsob posouzení shody:

§5 (systém 1+) dle NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 a NV č. 215/2016 Sb. ČR

5. Název orgánu, který posuzuje a ověřuje stálost vlastností, č. certifikátu výrobku a č. stavebního technického osvědčení:

TZUS – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Certifikát č. 204/C5/2014/070-047590
Pravidelný dohled – min. 1x za 12 měsíců

6. Deklarované charakteristiky výrobku:

Základní charakteristika	Požadavek
Jmenovitý průměr [mm]:	od Ø 8 mm do Ø 32 mm
Úchylnost od jmenovité metrové hmotnosti [%]:	max. ± 6,0 % (pro Ø ≤ 8 mm) max. ± 4,5 % (pro Ø > 8 mm)
Charakteristická mez kluzu $R_{e\ nom.}$ [MPa]:	500
Poměr R_m/R_e []:	≥ 1,08
Prodloužení při největším zatížení A_{gt} [%]:	≥ 5
Rozměrové charakteristiky - Min. vztažná plocha žebírek $f_{R\ min.}$ []:	≥ 0,045 (pro Ø 8 mm) ≥ 0,052 (pro Ø 10 mm) ≥ 0,056 (pro Ø > 12 mm)
Ohyb []:	vydrží ohyb a / nebo ohyb a zpětný ohyb
Chemické složení [%]:	C ≤ 0,22 (0,24); S ≤ 0,050 (0,055); P ≤ 0,050 (0,055); N ≤ 0,012 (0,014); Cu ≤ 0,60 (0,65); $C_{eq} ≤ 0,50$ (0,52)
Zkouška únavy: - σ_{max} [MPa] - $2\sigma_a$ [MPa] - Počet cyklů do lomu	300 170 d ≤ Ø 28mm, 150 pro Ø > 28 mm ≥ 2 × 10 ⁶

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

DECLARATION OF PERFORMANCE No. 4/2018
 (DECLARATION OF CONFORMITY)

1. Name and address of the manufacturer:

ArcelorMittal Warszawa Sp z o.o
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, POLSKA

2. Designation of the construction product:

Hot rolled reinforcing steel in bars, Class B 500B acc. to CSN 42 0139, Ø 8 mm - 32 mm,
Identification mark of producer: 1/42

3. Intended use of the product:

For the reinforcement of concrete structures

4. System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

§5 (system 1+) acc. to Government Decree No. 163/2002 Coll.

5. Name of the body that has been involved in the process of assessment and verification of constancy of performance and no. certificate of constancy of performance of the product / certificate of conformity of factory production control:

TZUS – Technical and Test Institute for Construction Prague,
Certificate No. 204/C5/2014/070-047590
 Surveillance – at least once a 12 months

6. Declared product characteristic:

Essential characteristic	Requirement
Nominal diameter. [mm]:	from Ø 8 mm to Ø 32 mm
Deviation from the nominal mass per meter [%]:	max. ± 6,0 % (for Ø ≤ 8 mm) max. ± 4,5 % (for Ø > 8 mm)
Characteristic yield strength $R_{e\ nom}$ [MPa]:	500
Ratio R_m/R_e [/]:	≥ 1,08
Elongation at maximum force A_{gt} [%]:	≥ 5
Geometric characteristics - minimum size of the ribs $f_{R\ min.}$ [/]:	≥ 0,040 (for Ø from 8 to 12 mm) ≥ 0,056 (for Ø > 12 mm)
Bending [/]:	can withstand bending and/or bending and rebending
Chemical composition [%]:	C ≤ 0,22 (0,24); S ≤ 0,050 (0,055); P ≤ 0,050 (0,055); N ≤ 0,012 (0,014); Cu ≤ 0,60 (0,65); $C_{eq} \leq 0,50$ (0,52)
Fatigue test: - σ_{max} [MPa] - $2\sigma_a$ [MPa] - Number of cycles to failure	300 170 d ≤ Ø 28mm, 150 pro Ø > 28 mm ≥ 2 × 10 ⁶

Issuing this declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer, indicated in item 1.

Signed on behalf of the manufacturer: