

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č. 2/2018

vydané podle § 13 zákona 22/1997 Sb. „o technických požadavcích na výrobky“ v platném znění a § 13 nařízení vlády (dále jen NV) č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

1. Název a adresa výrobce:

ArcelorMittal Warszawa Sp z o.o
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, POLSKA

2. Stanovený výrobek a jeho popis:

Za tepla válcovaná ocel pro výztuž do betonu s žebírky v tyčích, značka C: B500SP (PN-H-93220), Ø 8 mm - 40 mm, identifikační znak výrobce: 1/42

3. Určení a použití výrobku:

Ocel se používá převážně jako výztuž železobetonových konstrukcí.

4. Způsob posouzení shody:

§5 (systém 1+) dle NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 a NV č. 215/2016 Sb. ČR

5. Název orgánu, který posuzuje a ověřuje stálost vlastností, č. certifikátu výrobku a č. stavebního technického osvědčení:

TZUS – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Certifikát č. 204/C5/2014/070-047584
Stavební technické osvědčení č. 070-047581, platné do 30.09.2020
Pravidelný dohled – min. 1x za 12 měsíců

6. Deklarované charakteristiky výrobku:

Základní charakteristika	Požadavek
Jmenovitý průměr, [mm]:	od Ø 8 mm do Ø 40 mm
Úchylka od jmenovité metrové hmotnosti [%]:	max. ± 6,0 % (pro Ø ≤ 8 mm) max. ± 4,5 % (pro Ø > 8 mm)
Mez kluzu R_e (R_{eH} , $R_{p0,2}$) [MPa]:	$500 \leq R_e \leq 625$
Poměr R_m/R_e [/]:	1,15 - 1,135
Prodloužení při největším zatížení A_{gt} [%]:	≥ 8
Prodloužení A5 [%]	≥ 16
Rozměrové charakteristiky - Min. vztažná plocha žebírek f_{Rmin} [/]:	≥ 0,040 (pro Ø od 8 do 12 mm) ≥ 0,056 (pro Ø > 12 mm)
Ohyb [/]:	vydrží ohyb a / nebo ohyb a zpětný ohyb
Chemické složení [%]:	C ≤ 0,22 (0,24); S ≤ 0,050 (0,055); P ≤ 0,050 (0,055); N ≤ 0,012 (0,013); Cu ≤ 0,80 (0,85); $C_{eq} \leq 0,50$ (0,52)
Zkouška únavy: - Hodnota σ_{max} - 2 σ [MPa] - Počet cyklů do lomu	300 MPa 150 ≥ 2 × 10 ⁶

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
KIEROWNIK DZIAŁU
KONTROLI JAKOŚCI

22/01/2018

Beata Dorota Pietrzyk

DECLARATION OF PERFORMANCE No. 02/2018

- Name and address of the manufacturer:
ArcelorMittal Warszawa Sp z o.o
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, POLSKA
- Designation of the construction product:
Hot rolled reinforcing steel in bars, Class C: B 500B acc. to DIN 488, Ø 8 mm - 40 mm,
Identification mark of producer: 1/42
- Intended use of the product:
For the reinforcement of concrete structures
- System of assessment and verification of constancy of performance of the product:
§5 (system 1+) acc. to Government Decree No. 163/2002 Coll.
- Name of the body that has been involved in the process of assessment and verification of constancy of performance and no. certificate of constancy of performance of the product / certificate of conformity of factory production control:
TZUS – Technical and Test Institute for Construction Prague,
Certificate No. 204/C5/2014/070-047584
Technical Approval No. 070-047581, valid to 30.09.2020
Surveillance – at least once a 12 months
- Declared product characteristic:

Essential characteristic	Requirement
Nominal diameter. [mm]:	from Ø 8 mm to Ø 40 mm
Deviation from the nominal mass per meter [%]:	max. ± 6,0 % (for Ø ≤ 8 mm) max. ± 4,5 % (for Ø > 8 mm)
Yield stress R_e (R_{eH} , $R_{p0,2}$) [MPa]:	$500 \leq R_e \leq 625$
Ratio R_m/R_e []:	1,15 – 1,35
Elongation at maximum force A_{gt} [%]:	≥ 8
Elongation $A5$ [MPa]	≥ 16
Geometric characteristics - minimum size of the ribs $f_{R\ min.}$ []:	≥ 0,040 (for Ø from 8 to 12 mm) ≥ 0,056 (for Ø > 12 mm)
Bending []:	can withstand bending and/or bending and rebending
Chemical composition [%]:	$C \leq 0,22$ (0,24); $S \leq 0,050$ (0,055); $P \leq 0,050$ (0,055); $N \leq 0,012$ (0,013); $Cu \leq 0,80$ (0,85); $C_{eq} \leq 0,50$ (0,52)
Fatigue test: - Value of σ_{max} - 2σ [MPa] - Number of cycles to failure	300 MPa 150 ≥ 2×10^6

Issuing this declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer, indicated in item 1. Signed for and on behalf of the manufacturer:

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
KIEROWNIK DZIAŁU
KONTROLI JAKOŚCI

Beata Dorota Pietrzyk

22/01/2018