

**SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**  
No AMW 1/2020 rev 1

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná a tvárnená za tepla B500B a B500SP v tyčiach

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku: -

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

Nevzťahuje sa

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie č. SK TP - 18/0082 - verzia 01 (Oceľová rebierková výstuž valcovaná a tvárnená za tepla B500B a B500SP v tyčiach ) zo dňa 10. 08. 2018. Vydala autorizovaná osoba na technické posudzovanie TP04 - Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná a tvárnená za tepla B500B v tyčiach menovitých priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 20 mm, 25 mm, 28 mm a 32 mm a B500SP v tyčiach menovitých priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 20 mm, 25 mm, 28 mm, 32 mm a 40 mm sa používajú na vystužovanie betónových konštrukcií

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
IČO: 010592085  
ul. Kasprowicza 132  
01-949 Warszawa  
Poľsko

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

Nevzťahuje sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z., v znení neskorších predpisov:

System I+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK certifikát o o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku v platnosti SK04 – ZSV – 2611 zo dňa 23. 08. 2018. Vydala autorizovaná osoba č. SK04 - Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko

## 10. Deklarované parametre

### Oceľová rebierková výstuž valcovaná a tvárnená za tepla B500B v tyčiach

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P. č. lab.
Medza klzu $R_e (R_{p0,2})$	min. 500 MPa	Protokoly o skúške č. 20-17-0071 a 20-17-1381	1
Pomer pevnosti v ťahu k medzi klzu $R_m/R_e(R_{p0,2})$	min. 1,08		1
Percentuálne celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení v percentách $A_{gt}$	min. 5 %		1
Ohýbateľnosť	bez trhlín a lomu		1
Geometria povrchu			1
Pomerná plocha rebierok $f_R$	min. 0,056		1
Zvariteľnosť	max. 0,52		1
Únava	pri počte cyklov zaťaženia min. $2,0 \cdot 10^6$ nesmú nastať zmeny a poškodenia	Protokol o skúške č. LZK00-02221/17/Z00NZK	2

### Oceľová rebierková výstuž valcovaná a tvárnená za tepla B500SP v tyčiach

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P. č. lab.
Medza klzu $R_e (R_{p0,2})$	od 500 do 625 MPa	Protokoly o skúške č. 20-17-0071 a 20-17-1381.	1
Pomer pevnosti v ťahu k medzi klzu $R_m/R_e(R_{p0,2})$	od 1,15 do 1,35		1
Percentuálne celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení v percentách $A_{gt}$	min. 8 %		1
Ohýbateľnosť	bez trhlín a lomu		1
Geometria povrchu			1
Pomerná plocha rebierok $f_R$	min. 0,056		1
Zvariteľnosť	max. 0,52		1
Únava	pri počte cyklov zaťaženia min. $2,0 \cdot 10^6$ nesmú nastať zmeny a poškodenia	Protokol o skúške č. LZK00-02221/17/Z00NZK	2

P. č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., skúšobné laboratórium, skúšobné pracovisko Bratislava, Slovensko
2	Instytut Techniki Budowlanej, Katowice, Poľsko

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:  
Nevzťahuje sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1a a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Warszawa 11/02/2020  
(miesto a dátum vydania)

(meno a funkcia)

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
KIEROWNIK DZIAŁU  
KONTROLI JAKOŚCI

Beata Dorota Piętyżyk

(podpis)