



Injustice Service

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 432/2010/MUC-001 von / dated 2022-06-14**

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

Hersteller / Manufacturer:	Name: ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o. Straße/Street: ul. Kasprowicza 132 Ort/City: 01-949 Warszawa		Land/ Country:	PL		Datum/ Date: rev. 0 2022-06-14 <th rowspan="2">Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2 <th colspan="2">Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</th> </th>	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2 <th colspan="2">Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</th>	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036						
	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product			Abmessungen / Dimensions Durchm. / Diameter	Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bericht Nr. / report no. AMW/IS/DGR/W0/PL/01/22 vom / dated 2022-04-21			
lfd. Nr. / No.	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓ Wert value		Art / Spec.	Nr. / No.	
01	S355J2 (1.0577), S355J2G3 (1.0570)	EN	10025-2	N	Stabstahl, gewalzt / rolled bar	20	150	-	-	-	-	AD 2000 TRD	W13 107	
02	10CrMo9-10 (1.7380), P250GH (1.0460), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335) C.22.8 (1.0460), 15 Mo 3 (1.5415), 13 CrMo 4 4 (1.7335)	EN DIN	10273 17243	N, QT	Stabstahl, gewalzt / rolled bar	20	150	-	-	-	-	AD 2000 TRD	W13 107	
03	21CrMoV5-7 (1.7709) 21 CrMoV 5 7 (1.7709)	EN DIN	10269 17240	QT	Stabstahl / bar	20	150	-	-	-	-	AD 2000 TRD	W7 108	
04	Stähle entspr. / steels according to	EN DIN DIN	10025 17100 17175	U	Hüttenvormaterial primary material / billet	42	150	-	-	-	-	AD 2000	W0	
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10 Approved: 2021-11-24 W. Schock Revision: V 0														
Created / revised: 2021-10-28 File: IS-PED-M-9_Scope of approval Printed copies are not subject to change service! Copyright TUV SÜD Industrie Service GmbH Page 1 of 2														



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
 DGR-0036-QS-W 432/2010/MUC-001 von / dated 2022-06-14

Hersteller / Manufacturer:	Name: ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o. Straße/Street: ul. Kasprowicza 132 Ort/City: 01-949 Warszawa		Land/ Country:	PL	Datum/ Date: rev. 0 2022-06-14	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036							
	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade			Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm] von / from 6a			Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product 5		Liefer- zustand / Delivery Condition 4 Kürzel / Code		Werkstoff- Spezifikation / Material Specification 3b Nr. / No.		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules Nr. / No. 9a	
Ifd. Nr. / No.	2	3a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b					
01*)	S355J2 (1.0577), S355J2G3 (1.0570)	EN	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	10CrMo9-10 (1.7380), P250GH (1.0460), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335) C 22.8 (1.0460), 15 Mo 3 (1.5415), 13 CrMo 4 4 (1.7335)	EN DIN	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
03	P285GH (1.0478)	EN	20	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
04	21CrMoV5-7 (1.7709) 21 CrMoV 5 7 (1.7709)	EN DIN	20	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
05*)	Stähle entspr. / steels according to	EN DIN DIN	42	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
06*)	Stähle entspr. / steels according to	ASTM	140	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10
 Approved: 2021-11-24 W. Schock
 Revision: V 0
 Created / revised: 2021-10-28
 File: IS-PED-M-9 Scope of approval
 Page 2 of 2
 Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH