

DECLARATION OF CONFORMITY No. 2/2018 rev 2

1. Name and address of the manufacturer:

ArcelorMittal Warszawa Sp z o.o
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, POLSKA

2. Designation of the construction product:

Hot rolled reinforcing steel in bars, Class C: B 500SP (PN-H- 93220), Ø 8 mm - 40 mm,
Identification mark of producer: 1/42

3. Intended use of the product:

For the reinforcement of concrete structures

4. System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

§5 (system 1+) acc. to Government Decree No. 163/2002 Coll.

5. Name of the body that has been involved in the process of assessment and verification of constancy of performance and no. certificate of constancy of performance of the product / certificate of conformity of factory production control:

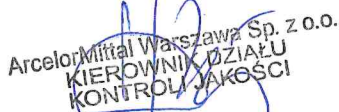
TZUS – Technical and Test Institute for Construction Prague,**Certificate No. 204/C5/2023/070-063517****Technical Approval No. 070-063514, valid to 30.09.2026**

Surveillance – at least once a 12 months

6. Declared product characteristic:

Essential characteristic	Requirement
Nominal diameter. [mm]:	from Ø 8 mm to Ø 40 mm
Deviation from the nominal mass per meter [%]:	max. ± 4,0
Yield stress R_e (R_{eH} , $R_{p0,2}$) [MPa]:	$500 \leq R_e \leq 625$
Ratio R_m/R_e [/]:	1,15 – 1,35
Elongation at maximum force A_{gt} [%]:	≥ 8
Elongation $A5$ [MPa]	≥ 16
Geometric characteristics - minimum size of the ribs $f_{R\ min.}$ [/]:	$\geq 0,045$ (pro Ø 8 mm) $\geq 0,052$ (pro Ø 10 mm) $\geq 0,056$ (for Ø > 12 mm)
Bending [/]:	can withstand bending and/or bending and rebending
Chemical composition [%]:	$C \leq 0,22$ (0,24); $S \leq 0,050$ (0,055); $P \leq 0,050$ (0,055); $N \leq 0,012$ (0,013); $Cu \leq 0,80$ (0,85); $C_{eq} \leq 0,50$ (0,52)
Fatigue test: - Value of σ_{max} - 2σ [MPa] - Number of cycles to failure	300 MPa 150 $\geq 2 \times 10^6$

Issuing this declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer, indicated in item 1. Signed for and on behalf of the manufacturer:



ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
KIEROWNIK DZIAŁU
KONTROLI JAKOŚCI

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o. Dorota Pietrzyk
ul. Kasprowicza 132 T +48 (22) 835 8000
01-949 Warszawa F +48 (22) 835 4222
Polska www.arcelormittal-warszawa.com
Regon 010592085 NIP 1180016775
Siedziba rejestrowy adres: Warszawa
KRS 143770
Kapitał zakładowy: 380 000 000 zł
800 000 02870

System zarządzania
ISO 9001:2015
IATF 16949:2016
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018www.tuv.com
ID 9108627308

14/10/2023

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ č. 2/218 rev 2

vydané podle § 13 zákona 22/1997 Sb. „o technických požadavcích na výrobky“ v platném znění a § 13 nařízení vlády (dále jen NV) č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

1. Název a adresa výrobce:

ArcelorMittal Warszawa Sp z o.o
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, POLSKA

2. Stanovený výrobek a jeho popis:

Za tepla válcovaná ocel pro výztuž do betonu s žebírky v tyčích, značka C: B500SP (PN-H-93220), Ø 8 mm - 40 mm, identifikační znak výrobce: 1/42

3. Určení a použití výrobku:

Ocel se používá převážně jako výztuž železobetonových konstrukcí.

4. Způsob posouzení shody:

§5 (systém 1+) dle NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 a NV č. 215/2016 Sb. ČR

5. Název orgánu, který posuzuje a ověřuje stálost vlastností, č. certifikátu výrobku a č. stavebního technického osvědčení:

TZUS – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Certifikát č. 204/C5/2023/070-063517

Stavební technické osvědčení č. 070-063514, platné do 30.09.2026

Pravidelný dohled – min. 1x za 12 měsíců

6. Deklarované charakteristiky výrobku:

Základní charakteristika	Požadavek
Jmenovitý průměr. [mm]:	od Ø 8 mm do Ø 40 mm
Úchylka od jmenovité metrové hmotnosti [%]:	max. ± 4,0
Mez kluzu R_e (R_{eH} , $R_{p0,2}$) [MPa]:	$500 \leq R_e \leq 625$
Poměr R_m/R_e [I]:	1,15 - 1,135
Prodloužení při největším zatížení A_{gt} [%]:	≥ 8
Prodloužení A_5 [%]	≥ 16
Rozměrové charakteristiky - Min. vztažná plocha žebírek $f_{R \min}$ [I]:	$\geq 0,045$ (pro Ø 8 mm) $\geq 0,052$ (pro Ø 10 mm) $\geq 0,056$ (pro Ø > 12 mm)
Ohyb [I]:	vydrží ohyb a / nebo ohyb a zpětný ohyb
Chemické složení [%]:	$C \leq 0,22$ (0,24); $S \leq 0,050$ (0,055); $P \leq 0,050$ (0,055); $N \leq 0,012$ (0,013); $Cu \leq 0,80$ (0,85); $C_{eq} \leq 0,50$ (0,52)
Zkouška únavy: - Hodnota σ_{max} - 2 σ [MPa] - Počet cyklů do lomu	300 MPa 150 $\geq 2 \times 10^6$

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
KIEROWNIK DZIAŁU
KONTROLI JAKOŚCI

14/10/2023

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
ul. Kasprowicza 132
01-949 Warszawa
Polska

Tel. +48 (22) 835 8000
F. +48 (22) 835 4222
www.arcelormittal-warszawa.com
Regon 010592085 NIP 1180016775
Sąd rejonowy dla m. st. Warszawy
KRS 43770
Kapitał zakładowy: 390 000 000 zł
800 00018570



System zarządzania
ISO 9001:2015
IATF 16949:2016
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018

www.tuv.com
ID 9108627308