

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr AMW/5/18 rev. 4**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:  
**Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości.**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego  
**Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, stal klasy C**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**Do zbrojenia betonu**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:  
**ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
Ul Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa, Polska**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
**System ( 1+ )**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:  
7a. Polska Norma wyrobu: **PN-H-93220:2018 -02**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

**Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o.,  
nr akredytacji AC 005  
Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005-UWB-040**

7b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy.**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**

## 8. Deklarowane właściwości użytkowe (dla stali o podwyższonej ciągliwości - klasa C):

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
<b>Własności mechaniczne</b>		
Granica plastyczności Re (MPa)	500 ≤ Re ≤ 625	---
Stosunek wytrzymałości na rozciąganie/ granicy plastyczności - Rm/Re	1,15 ≤ Rm/Re ≤ 1,35	
Procentowe całkowite wydłużenie przy maksymalnej sile Agt (%)	≥ 8,0	
Wydłużenie procentowe A <sub>5</sub> (%)	≥ 16,0	
<b>Podatność na zginanie - Próba zginania z odginaniem</b> Odginanie o kąt α=20° po zginaniu o kąt α=90°	Brak pęknięć poprzecznych	
<b>Względne pole powierzchni żeber</b> (f <sub>R</sub> , min)	d=8mm : 0,045 d=10mm : 0,052 d≥12mm : 0,056	
<b>Tolerancja masy</b> /(dopuszczalna odchyłka masy)	d≤8mm : ± 6,0% 10mm – 40mm : ±4,0%	
<b>Analiza chemiczna dla wytopu (%)</b>	C max 0,22 Mn max 1,60 Si max 0,55 P max 0,050 S max 0,050 Cu max 0,60 N max 0,012 Ce <sub>q</sub> max 0,50	
<b>Wytrzymałość na obciążenia cykliczne:</b> 16mm≥d ε=4%, 16mm<d≤20mm ε=2,5%, d>20mm ε=1,5%	5 cykli	
<b>Wytrzymałość zmęczeniowa:</b> Naprężenie maksymalne σ <sub>max</sub> 300MPa, Amplituda 2σ= 175MPa, dla≤25mm Amplituda 2σ=160MPa, dla>25mm	min ilość cykli 2 x 10 <sup>6</sup>	
<b>Podatność na zginanie ze statyczną próbą rozciągania:</b> - tylko dla prętów o średnicy d ≤ 16mm	Wymaganie dla własności (Re, Rm/Re, Agt, A <sub>5</sub> )- zgodnie z p. 1 niniejszej tabeli	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punkcie 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Data wystawienia: Warszawa dn 23.10.2024

W imieniu producenta:

ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.  
KIEROWNIK DZIAŁU  
KONTROLI JAKOŚCI  
Beata Dorota Pietrzyk