



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 432/2010/MUC-02 von / dated 2025-07-25

Hersteller / Manufacturer: Name: ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o. Straße/Street: ul. Kasprowicza 132 Ort/City: 01-949 Warszawa						Land: / Country: PL		Datum: / Date: rev. 0 2025-07-25		Blatt-Nr. : / Page No.: 1 v. / of 2		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036		
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-73485023-25 vom / dated 2025-05-29
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm] von / from bis / to		Durchm. / Diameter [mm] von / from bis / to		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	S355J2 (1.0577) S355J2G3 (1.0570) ¹⁾	EN	10025-2	N	Stabstahl, gewalzt / rolled bar	20	150	-	-	-	-	AD 2000 TRD	W13 107	¹⁾ AD 2000 W13 edition 03.2005
02	10CrMo9-10 (1.7380), P250GH (1.0460), 16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335) C 22.8 (1.0460), 15 Mo 3 (1.5415), 13 CrMo 4 4 (1.7335)	EN DIN	10273 17243	N, QT	Stabstahl, gewalzt / rolled bar	20	150	-	-	-	-	AD 2000 TRD	W13 107	
03	21CrMoV5-7 (1.7709) 21 CrMoV 5 7 (1.7709)	EN DIN	10269 17240	QT	Stabstahl / bar	20	150	-	-	-	-	AD 2000 TRD	W7 108	
04	Stähle entspr. / steels according to	EN DIN DIN	10025 17100 17175	U	Hüttenvormaterial primary material / billet	42	150	-	-	-	-	AD 2000	W0	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Created / revised: 2021-10-28

Approved: 2021-11-24 W. Schock

Page 1 of 2

File: IS-PED-M-9_Scope of approval

Revision: V 0

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 432/2010/MUC-02 von / dated 2025-07-25

Hersteller / Name: ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o. Manufacturer: Straße/Street: ul. Kasprowicza 132 Ort/City: 01-949 Warszawa						Land:/ Country: PL		Datum:/ Date: rev. 0 2025-07-25		Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 2		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036		
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Lieferzustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-73485023-25 vom / dated 2025-05-29
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm] von / from bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from bis / to	1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01*)	S355J2 (1.0577) S355J2G3 (1.0570)	EN	10025-2	N	Stabstahl, gewalzt / rolled bar	20	150	-	-	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. <