

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr AMW/5/18 rev. 5

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości.
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego
Pręty żebrowane, walcowane na gorąco ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, stal klasy C
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Do zbrojenia betonu
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
**ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
Ul Kasprzowicza 132, 01-949 Warszawa, Polska**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System (1+)
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu: **PN-H-93220:2018 -02**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

**Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o.,
nr akredytacji AC 005
Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005-UWB-040**

7b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy.**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

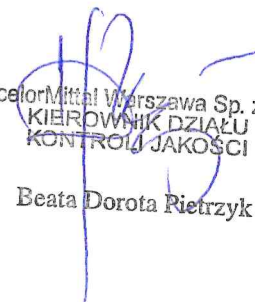
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Właściwości mechaniczne			---
	Granica plastyczności Re (MPa)	$500 \leq Re \leq 625$	
	Stosunek wytrzymałości na rozciąganie/ granicy plastyczności - Rm/Re	$1,15 \leq Rm/Re \leq 1,35$	
	Procentowe całkowite wydłużenie przy maksymalnej sile Agt (%)	$\geq 8,0$	
	Wydłużenie procentowe A ₅ (%)	$\geq 16,0$	
Podatność na zginanie - Próba zginania z odginaniem Odginanie o kąt $\alpha=20^\circ$ po zginaniu o kąt $\alpha=90^\circ$		Brak pęknięć poprzecznych	
Względne pole powierzchni żeber (f_R, min)		d=8mm : 0,045 d=10mm : 0,052 d $\geq$ 12mm : 0,056	
Tolerancja masy /(dopuszczalna odchyłka masy)		d $\leq$ 8mm : $\pm 6,0\%$ 10mm – 40mm : $\pm 4,0\%$	
Analiza chemiczna dla wytopu (%)		C max 0,22 Mn max 1,60 Si max 0,55 P max 0,050 S max 0,050 Cu max 0,60 N max 0,012 Ceq max 0,50	
Wytrzymałość na obciążenia cykliczne: 16mm $\geq$ d $\epsilon=4\%$, 16mm<d $\leq$ 20mm $\epsilon=2,5\%$, d>20mm $\epsilon=1,5\%$		5 cykli	
Wytrzymałość zmęczeniowa: Napężenie maksymalne σ_{max} 300MPa, Amplituda $2\sigma=175$ MPa, dla $\leq$ 25mm Amplituda $2\sigma=160$ MPa, dla>25mm		min ilość cykli 2 x 10 ⁶	
Podatność na zginanie ze statyczną próbą rozciągania: - tylko dla prętów o średnicy d $\leq$ 16mm		Wymaganie dla właściwości (Re, Rm/Re, Agt, A ₅)- zgodnie z p. 1 niniejszej tabeli	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Miejsce i data wydania:

Warszawa, dn 21.08.2026

W imieniu producenta podpisał (a):



ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
KIEROWNIK DZIAŁU
KONTROLI JAKOŚCI
Beata Dorota Pietrzyk